

STIHL TS 400

Монтаж Эксплуатация Правила техники безопасности Техническое обслуживание

Содержание

Для Вашей безопасности-----	1
Монтаж подшипникового узла с защитным кожухом-----	5
Натяжение / Дополнительное натяжение клинового ремня-----	6
Отрезные шлифовальные круги-----	6
Монтаж / Замена отрезного шлифовального круга-----	7
Топливо-----	7
Заправка топливом-----	8
Хранение агрегата-----	9
Пуск агрегата -----	9
Указания по эксплуатации-----	10
Очистка воздушного фильтра-----	11
Основная информация по настройке карбюратора-----	11
Искрозащитная решетка в шумоглушителе-----	12
Контроль свечи зажигания-----	13
Замена пускового тросика и возвратной пружины-----	13
Замена клинового ремня-----	14
Направляющая тележка-----	15
Техническая характеристика-----	15
Основные узлы-----	16
Указания по техническому обслуживанию и уходу-----	17

Для Вашей безопасности

При работе с абразивно-отрезным устройством необходимо принимать дополнительные меры предосторожности, т.к. работа производится с очень высокой скоростью вращения шлифовального круга. Перед первым вводом мотоагрегата в эксплуатацию ознакомиться внимательно с общей инструкцией по эксплуатации. Несоблюдение нижеописанных указаний по технике безопасности может оказаться опасным для жизни.

Каждый работающий с абразивно-отрезным устройством впервые: должен быть проконсультирован продавцом, как следует правильно обращаться с агрегатом или пройти специальный курс обучения.

Несовершеннолетние лица к работе с абразивно-отрезным устройством не допускаются – за исключением лиц старше 16 лет, проходящих обучение под надзором.

Вблизи работы моторной пилой не должны находиться дети, животные и посторонние лица (зрители)!

Пользователь мотопилой отвечает за несчастные случаи или опасность, угрожающие другим лицам или их имуществу!

Абразивно-отрезное устройство разрешается передавать или давать во временное пользование (напрокат) только тем лицам, которые хорошо знакомы с данной моделью и обучены обращаться с ней – при этом должна непременно прилагаться инструкция по эксплуатации!

Разрешается применять только шлифовальные круги и комплектующие, поставляемые или допущенные фирмой Stihl специально для монтажа на этом агрегате.

Шлифовальные круги должны быть однозначно и определенно допущены для ручной резки. Применение других шлифовальных кругов или комплектующих не допускается, т.к. это могло бы привести к несчастным случаям.

Предписанные одежда и оснащение!

Одежда должна быть целесообразной и не смеет мешать при работе. Рекомендуется плотно прилегающая одежда – комбинезон, а не рабочий халат – лучше всего защитный комбинезон фирмы Stihl.

При резании стали, рекомендуется защитная одежда из трудновоспламеняемого материала (ни в коем случае не носить одежду из материала, содержащего синтетические волокна). Опасность пожара вследствие искрения!

Одежда должна быть чистой от воспламеняющихся отложений, запрещается носить свободную одежду, распущенные длинные волосы.

При сильном и длительном пылеобразовании следует пользоваться пылезащитной маской. Для связывания пыли рекомендуется применение гидроустройства фирмы Stihl.

Носить защитную обувь.

С рибристой подошвой и носками со стальной накладкой!

Носить защитную каску!–

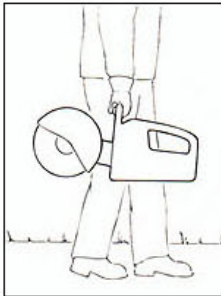
Если не исключена опасность ушиба падающими предметами.

Носить защитные очки и «личные» средства защиты от шума – например, защитные слуховые капсулы.

Носить прочные перчатки!

По возможности, из хромовой кожи.

Фирма STIHL предлагает обширную программу по технике безопасности.



Транспортировка мотоагрегата.

Обязательно остановить двигатель.

Агрегат переносить только за трубчатую рукоятку

Шлифовальный круг направлен назад - горячий шумоглушитель направлен в сторону от тела! Не дотрагиваться до горячих деталей агрегата, особенно до поверхности шумоглушителя – **опасность ожога!**

При транспортировке на транспортном средстве. Перед транспортировкой снять обязательно отрезной шлифовальный круг – опасность поломки! Агрегат закрепить так, чтобы он не мог опрокинуться, не мог быть поврежден и, чтобы не выливалось горючее!

Перед заправкой топлива выключить двигатель! Бензин воспламеняется чрезвычайно легко! При открытом огне соблюдать безопасное расстояние! Не разливать топливо!

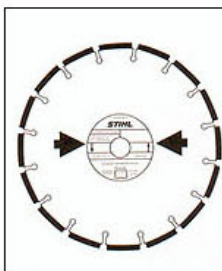
Не заправлять топливо при горячем двигателе – Топливо может переливаться через край – Опасность пожара!

Пробку топливного бака отвинтить осторожно, с тем, чтобы могло медленно понизиться избыточное давление и топливо не могло выбрызгиваться! Топливо заправлять только на хорошо проветриваемых местах. Если топливо пролилось, агрегат немедленно очистить.

После заправки пробку топливного бака затянуть до отказа! Обратить внимание на не герметичности! Если топливо просочилось, двигатель не запускать. **Опасность для жизни вследствие ожога!**

Применять правильные отрезные шлифовальные круги!

Для разнообразных случаев применения в распоряжение имеются отрезные шлифовальные круги для: Стали – каменных пород – асфальта - ковких чугунных труб.



Отрезные шлифовальные круги на основе синтетической смолы чувствительны к нагреву – избегать длительного прямого воздействия солнечных лучей или иного топливного облучения!

Запасные шлифовальные круги складировать сухими и, по возможности, при равномерной температуре без заморозков!

Опасность поломки и растрескивания!

Ни в коем случае не применять пыльные диски! опасность травмы!

Контроль отрезных шлифовальных кругов перед монтажом:

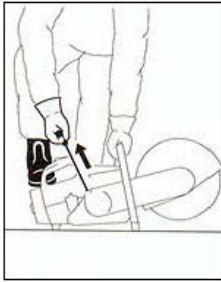
Допустимая частота вращения отрезного шлифовального круга должна быть равной или выше частоты вращения шпинделя абразивно-отрезного устройства!

Соблюдать указанное стрелкой направление вращения!

Ни в коем случае не применять снова выкравшиеся или растрескивавшиеся, а также изогнутые отрезные шлифовальные круги! – опасность травмы!

Перед пуском проверить безупречность рабочего состояния мотоагрегата – см. соответствующую главу.

- Проверить пригодность отрезного шлифовального круга для разрезаемого материала, а также безупречное состояние и правильный монтаж. (направление вращения, прочность посадки)
- Рычаг управления подачей топлива и фиксатор рычага должны легко перемещаться. Рычаг управления подачей топлива должен отпружиниваться назад в положение холостого хода.
- Комбинированный ползунок/ Комбинированный рычаг/ выключатель останова должен легко устанавливаться на STOP (останов) и/или П.
- Контролировать прочность посадки штекера запального провода – при неплотно сидящем штекере возможно искрообразование, искры могут воспламенять выступающую топливно-воздушную смесь – Опасность пожара!
- Не допускается вносить какие-либо изменения в устройства управления и предохранительные приспособления!
- Рукоятки должны быть чистыми и сухими – не содержать масло и грязи – это способствует надежному ведению мотоагрегата!



Мотоагрегат должен эксплуатироваться только в безупречном рабочем состоянии – Опасность несчастного случая!

Пуск двигателя –

Производить на расстоянии не менее 3 метров от места заправки топлива и не в закрытых помещениях.

Мотоагрегат обслуживается только одним лицом – нахождение посторонних лиц в рабочей зоне не разрешается! – также и во время пуска!

Не запускать мотоагрегат, придерживая его одной рукой!

Пуск должен производиться согласно описанному в инструкции по эксплуатации. При отпускании рычага управления подачей топлива абразивный шлифовальный круг продолжает вращаться еще некоторое время – эффект свободного хода!

Во время работы

Внимание! При работающем двигателе мотоагрегата выделяются ядовитые газы. Эти газы могут быть без запаха и невидимыми. Никогда не работайте мотоагрегатом в закрытых или плохо проветриваемых помещениях!

При работе в канавах углублениях или в стесненных условиях необходимо всегда обеспечить достаточный обмен воздуха (например, обеспечить отсасывание отработавших газов).

Опасность для жизни вследствие отравления!



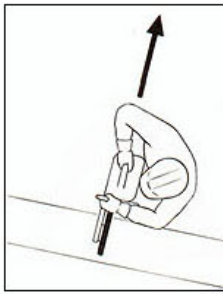
Мотоагрегат удерживать прочно обеими! Правая рука находится на задней ручке – только так обеспечивается надежное ведение устройства – это действительно также для левши. Ручку и трубчатую рукоятку охватить плотно большим пальцем. При работе занять прочное и устойчивое положение! Работать мотоагрегатом бесшумно и с небольшим выбросом отработавших газов – не оставлять работать двигатель без необходимости, подавать топливо только при резании.

Не работать в режиме для пуска! При нахождении рычага в этом положении, частота вращения двигателя не поддается регулированию.

Обратить внимание на безупречную работу на холостом ходу. Отрезной шлифовальный круг по отпускании рычага управления подачей топлива не должен больше вращаться.

Контролировать регулярно режим холостого хода – если отрезной шлифовальный круг продолжает вращаться, обратиться за помощью к службе техобслуживания STIHL.

Абразивно-отрезное устройство разрешается применять только для ручной резки или монтированным на направляющей тележке фирме STIHL.



При работе устройство не устанавливать на землю или иную подложку.

Осторожно: можно поскользнуться при гололеде, на мокром месте или на неровной поверхности. Не разрешается работать на приставочной лестнице, на неустойчивых местах, на высоте выше уровня плеча, одной рукой. Нахождение посторонних лиц в зоне работы запрещается!

На линии продолжения направления реза отрезного шлифовального круга не должны находиться какие-либо части тела!

Работать спокойно и обдуманно – только при хорошей освещенности и видимости.

Предотвратить возникновение возможных опасностей вследствие повреждения трубопроводов и электрических кабелей. Эксплуатация агрегата вблизи воспламеняемых материалов и горючих азот запрещается. Двигатель не оставлять без присмотра.

Во время прерывания работы агрегата выключать двигатель.



Установить правильно защитный кожух шлифовального круга: снимаемые частицы материала должны отводиться от пользователя и устройства.

Обратить внимание на направление полета снимаемых частиц материала! При резании стали опасность возникновения пожара вследствие наличия раскаленных частиц материала!

Сначала следует определить направление резания и лишь после этого подвести отрезной шлифовальный круг к месту резания – не оказывать давление сбоку и не изгибать шлифовальный круг. **Опасность поломки!**

Потеря мощности двигателя из-за больших сил трения при отрезании.

Оптимальная частота вращения шпинделя при работе может быть различной в зависимости от материала обрабатываемого изделия, а так же от вида и качества отрезного шлифовального круга.

Для получения чистого и надежного реза отрезной шлифовальный круг не вдвигать, а, по возможности, втягивать в изделие или передвигать по возможности туда - сюда в направлении отрезания. При сильном пылеобразовании изделие не разрезать до конца, а обломить оставшуюся перемычку.

Отрезные шлифовальные круги не годятся для черновой обработки – **опасность разрушения!** Асбестовая пыль чрезвычайно вредна для здоровья – **не разрезайте никогда асбест!**

При резании отрезными шлифовальными кругами на основе синтетической смолы с применением охлаждения:

Работать всегда с орошением отрезного шлифовального круга водой. Перед остановкой шлифовального круга отключить подвод охлаждающей воды. Отрезной шлифовальный круг должен орошаться водой равномерно с обеих сторон – опасность разрушения вследствие одностороннего износа! Мокрые отрезные шлифовальные круги должны быть израсходованы за один день – не складировать и не применять повторно.

Технический уход и ремонт.

Техническое обслуживание агрегата производить регулярно. Разрешается проводить только те работы по техобслуживанию и ремонту, которые описаны в инструкции по эксплуатации. Все другие работы должны выполняться сервисной службой. При ремонте, а также для крепления отрезного шлифовального круга применять только оригинальные запасные части фирмы STIHL. Не допускается вносить какие-либо изменения на мотоагрегат – это может привести к снижению безопасности. Хранение и техобслуживание мотоагрегата разрешается только в хорошо проветриваемых помещениях или с опорожненным топливным баком и никогда не разрешается вблизи открытого огня.

Двигатель необходимо всегда выключать



- При техобслуживании и ремонте
- При контроле натяжения клинового ремня
- При замене отрезного шлифовального круга и клинового ремня

Контролировать регулярно герметичность пробки топливного бака.

Контролировать регулярно отрезной шлифовальный круг, дефектный отрезной шлифовальный круг немедленно заменить новым – опасность травмы!

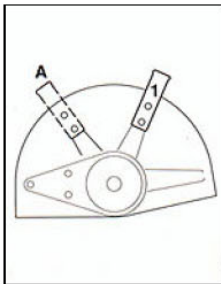
Не дотрагиваться до горячего шумоглушителя! Контролировать регулярно безупречное состояние шумоглушителя – опасность пожара, повреждение слуха. Не работать с дефектным или снятым шумоглушителем. Применять только предписанную и безупречную свечу зажигания. Контролировать безупречное состояние запального кабеля.

Двигатель при вытянутом штекере запального провода или при вывинченной свече зажигания запускать с помощью пускового устройства только в том случае, если выключатель останова установлен в положение STOP.

Опасность пожара из-за разбрасывания запальных искр вне цилиндра!

Топливо хранить только в правильно маркированных и отвечающих предписаниям емкостях. Избегать контакта кожи с бензином, не вдыхать бензиновые пары – опасность для здоровья!

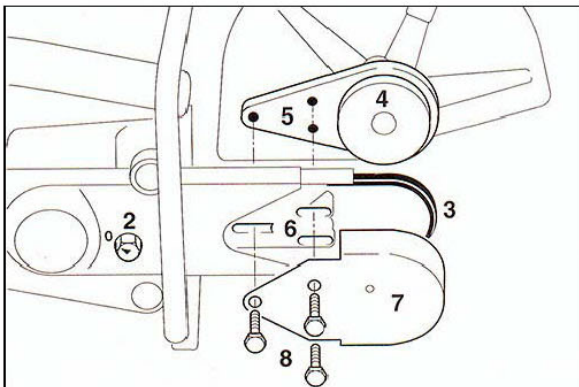
Монтаж подшипникового узла с защитным кожухом



В зависимости от условий эксплуатации подшипник с защитным кожухом может крепиться на внутренней или наружной стороне соединительной детали. При ручной резке рекомендуется внутренний монтаж, из-за более благоприятного расположения центра тяжести, а при эксплуатации устройства на направляющей тележке – наружный монтаж.

1 - При монтаже снаружи переостановочную рукоятку закрепить в позиции А.

Внутренний монтаж.



2 - Стрелка на натяжной гайке должна указывать на «0» - в противном случае

ввинченного ключа против часовой стрелки – на прикл. ¼

3 – Клиновый ремень наложить на

4 – Клиновый шкив.

5 – резьбовые отверстия в подшипниковой плите совместить с отверстиями в

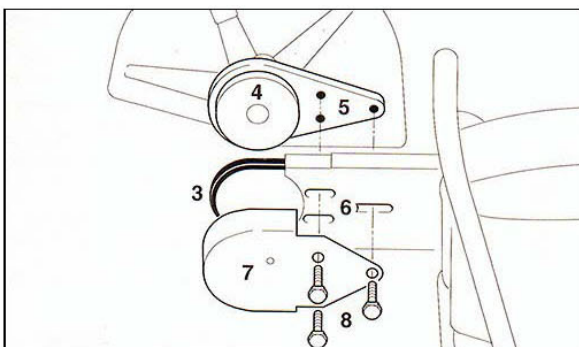
6 – соединительные детали

7- Защитный кожух клинового ремня насадить снаружи

8 – Винты с шестигранной головкой ввинтить до упора – но еще не затягивать до упора!

Дальнейший образ действия см. раздел «Натяжение / Дополнительное натяжение клинового ремня».

Наружный монтаж



2- Стрелка на натяжной гайке должна указывать на «0»

3 – Клиновый ремень наложить на

4 – клиновый шкив.

5 – резьбовые отверстия в подшипниковой плите совместить с отверстиями в

6 – соединительные детали

7- Защитный кожух клинового ремня насадить изнутри -

8 – Винты с шестигранной головкой ввинтить до упора – но еще не затягивать до упора!

Дальнейший образ действия см. раздел «Натяжение / Дополнительное натяжение клинового ремня».

Натяжение / Дополнительное натяжение клинового ремня.

Данный агрегат оборудован автоматическим устройством натяжения клинового ремня с использованием усилия пружины.

Перед натяжением клинового ремня должны быть отвинчены

8 – винты с шестигранной головкой и

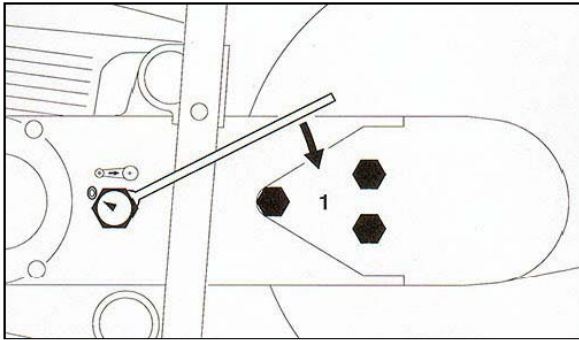
2 – натяжной гайке должна указывать на «0» в противном случае

- Отвинтить винты с шестигранной головкой и
- Натяжную гайку повернуть с помощью комбинированного ключа против часовой стрелки – прибл. ¼ оборота до упора = «0»!

Для натяжения клинового ремня

- Комбинированный ключ, как указано на иллюстрации.
- Насадить на натяжную гайку

Внимание! Натяжная гайка. Удерживать надежно комбинированный ключ!



- Натяжную гайку вращать по часовой стрелке. После прибл. 1/8 оборота натяжная гайка оказывается подпружиненной и гайку затянуть до упора (прибл. 1/8 оборота).
Комбинированный ключ не поворачивать дальше насильно! В этом положении клиновый ремень натягивается автоматически под воздействием усилия пружины.
- Комбинированный ключ снять с нажатой гайки и
- Затянуть до отказа три винта с шестигранной головкой на защитном кожухе клинового ремня.

Дополнительное натяжение

Дополнительное натяжение производится без использования натяжной гайки.

1. Винты с шестигранной головкой на защитном кожухе ремня отвинтить.

- Клиновый ремень натягивается автоматически под воздействием усилия пружины.
- Затянуть снова до отказа винты с шестигранной головкой.

Отрезные шлифовальные круги

Отрезные шлифовальные круги подвергаются сильным нагрузкам, в особенности при ручной резке.

Высококачественные отрезные шлифовальные круги, разработанные фирмой ШТИЛЬ в сотрудничестве с известным изготовителем шлифовальных кругов, согласованы точно с соответствующей целью применения, а также мощностью двигателей абразивно-отрезных устройств.

Они отличаются постоянным, высоким качеством, особенно хорошо сбалансированы и допущены к эксплуатации Немецким комитетом по шлифовальным кругам (DSA).

Транспортировка и складирование

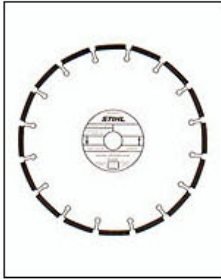
- Отрезные шлифовальные круги при транспортировке и складировании не должны подвергаться прямому воздействию солнечных лучей или иному тепловому облучению.
- Избегать толчков и ударов
- Запасные шлифовальные круги складировать сухими и, по возможности при постоянной температуре, в оригинальной упаковке
- Алмазные шлифовальные круги не складировать вблизи агрессивных жидкостей
- Отрезные шлифовальные круги на основе синтетической смолы оберегать от заморозков

Выбор отрезного шлифовального круга

Отрезные шлифовальные круги Фирмы STIHL годятся для резания следующих материалов:

Отрезные шлифовальные круги на основе синтетической смолы (в зависимости от исполнения) для материалов:

- Асфальт
- Бетон



- Каменные породы
- Ковкие чугунные трубы
- Железнодорожные рельсы
- Сталь
- Пластмасса*

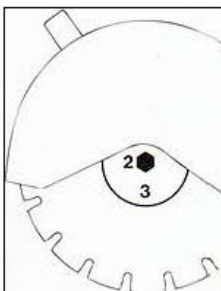
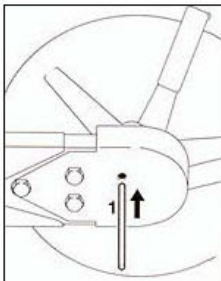
* - можно приобрести не во всех странах

Алмазные отрезные шлифовальные круги
(в зависимости от исполнения) для материалов

- асфальт
- бетон
- каменные породы (твердые горные породы)
- абразивный бетон
- свежий бетон
- глиняный кирпич, керамические трубы

Алмазные отрезные шлифовальные круги не годятся для обработки металла!

Монтаж /Замена отрезного шлифовального круга



Монтаж или замену производить только при остановленном двигателе.
Комбинированный рычаг установить на «0» stop

Для блокировки вала:

1. насадную оправку вставить через отверстие в защитном кожухе клинового ремня – при необходимости, вал повернуть немного с помощью комбинированного ключа, пока насадная оправка не войдет в зацепление с одним из расположенных сзади отверстий.

- С помощью комбинированного ключа
2. винт с шестигранной головкой отвинтить и вывинтить
 3. переднюю нажимную шайбу и/или также сменный отрезной шлифовальный круг стянуть с вала новый отрезной шлифовальный круг монтировать

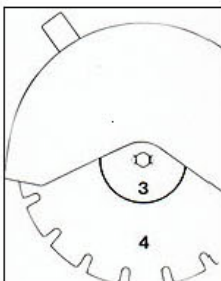
Внимание: У алмазных отрезных шлифовальных кругов обратить внимание на направление вращения, указанное стрелкой!

переднюю нажимную шайбу наложить Арретирующий носик передней нажимной шайбы должен входить в зацепление с пазами вала!

Ввинтить винт с шестигранной головкой и затянуть до отказа с помощью комбинированного ключа

Вытянуть насадную оправку из защитного кожуха клинового ремня

Топливо



Двухтактный двигатель работает на топливной смеси из бензина и моторного масла.

Качество этих эксплуатационных материалов оказывает решающее влияние на функционирование и срок службы двигателя

Бензин

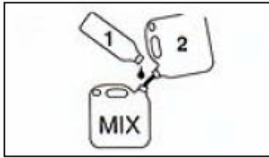
Применять только марочный бензин с минимальным октановым числом 90 ROZ (октановое число по исследовательскому методу). Если октановое число нормального бензина ниже, чем 90 ROZ, то должен применяться премиальный бензин – содержащий или не содержащий тетраэтилсвинца.

С целью сохранения здоровья и охраны окружающей среды предпочитается бензин, не содержащий тетраэтилсвинца (в ФРГ по нормам DIN).

Моторное масло

Применять только моторное масло для двухтактных двигателей – лучше всего STIHL – моторное масло для двухтактных двигателей. Это масло согласовано с двигателями фирмы STIHL и гарантирует высокий срок службы двигателя.

Другие качественные моторные масла для двухтактных двигателей должны соответствовать классификации TC. Бензин или масло более низкого качества могут вызвать повреждение двигателя, уплотнительных колец, топливopроводов и топливного бака.

Приготовление горючей смеси

Избегайте прямое попадание бензина на кожу, а также вдыхание бензиновых паров – Опасно для здоровья!

- В допущенную для топлива канистру залить сначала
 1. Моторное масло, затем
 2. бензин - и тщательно перемешать.

Состав смеси

Смесь фирмы STIHL 1:50 – моторное масло для двухтактных двигателей
1:50 = 1 часть масла + 50 частей бензина.

Другие марочные смеси – моторное масло для двухтактных двигателей классификации TC:
1:25 = 1 часть масла + 25 частей бензина

ПРИМЕРЫ:

Количество бензина	STIHL – масло для двухтактных двигателей 1:50		Другие моторные масла спецификации 2T-TС 1:25	
	литры	(см ³)	литры	(см ³)
1	0,02	(20)	0,04	(40)
5	0,10	(100)	0,20	(200)
10	0,20	(200)	0,40	(400)
15	0,30	(300)	0,60	(600)
20	0,40	(400)	0,80	(800)
25	0,50	(500)	1,00	(1000)

Хранение горючей смеси

Горючая смесь окисляется - готовить запас смеси только на несколько месяцев.

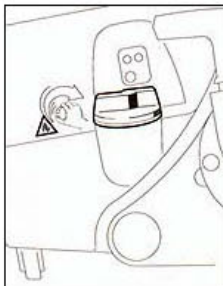
Хранить в канистрах, допущенных до топлива, в сухом и безопасном месте.

- Перед заправкой взболтать интенсивно канистру с горючей смесью
- Внимание! Давление в канистре может понизиться – Канистру открывать осторожно!
- Топливный бак и канистру время от времени тщательно очищать. Жидкость, использованную для очистки, удалить согласно предписаниям и без ущерба для окружающей среды!

Заправка топливом

- Перед заправкой топливом очистить пробку топливного бака и окружения бака, с тем, чтобы в бак не попала никакая - либо грязь!
- Агрегат позиционировать так, чтобы пробка топливного бака указывала вверх.

При заправке следить за тем, чтобы топливо не проливалось и топливный бак не заправлять до краев. При применении заправочного устройства STIHL 0000 890 5000 (специальные принадлежности) можно просто и удобно избежать как переливания топлива, так и вдыхания бензиновых паров.



Внимание! После заправки пробку топливного бака затянуть, по возможности, прочно от руки. У пробок со шлицом пользоваться при этом для этого инструментом (например, отвертка комбинированного ключа).

Топливную всасывающую головку заменять ежегодно

- Опорожнить топливный бак
- Головку всаса вытянуть крючком из бака и стянуть со шланга
- Вставить в шланг новую головку всаса



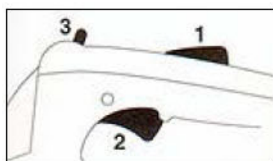
- Головку всаса вложить снова в топливный бак

Хранение агрегата

При перерыве в работе более припл. 3 месяцев:

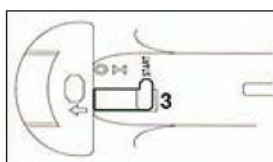
- Опорожнить топливный бак и очистить.
- Оставить работать карбюратор до полного опорожнения – в противном случае может произойти слипание мембран в карбюраторе!
- Снять отрезной шлифовальный круг
- Агрегат тщательно очистить, в особенности ребра цилиндра и воздушный фильтр!
- Агрегат хранить на сухом и прохладном месте. Защитить от неправомерного пользования (например, детьми).

Пуск агрегата



- Соблюдать правила техники безопасности, описанные в разделе «Для Вашей безопасности»

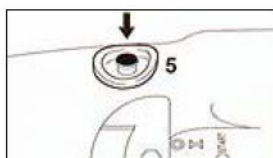
1. Нажать блокировочный рычаг и одновременно нажать рычаг управления подачи топлива. Оба рычага держать нажатыми
2. Комбинированный рычаг установить в положение, и так же удерживать.



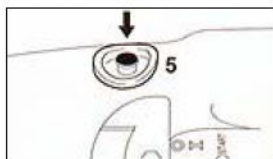
После этого последовательно отпустить

- Рычаг управления подачей топлива и заблокировать рычаг = Положение пуска двигателя

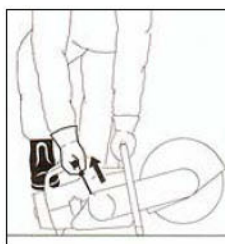
4. Дроссельный рычаг установить: при холодном двигателе на



при прогетом двигателе на (также, в том случае, если двигатель уже работает, но еще холодный)



при горячем двигателе на (фиксированном положении для пуска горячего двигателя)

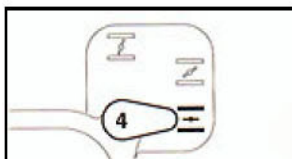


Кнопку декомпрессионного клапана нажать. Кнопка клапана должна быть нажатой перед каждым процессом пуска.

- Абразивно-отрезное устройство установить надежно на земле, занять устойчивое положение, отрезной шлифовальный круг не должен соприкасаться с какими либо предметами или землей, в зоне радиуса действия абразивно-отрезного устройства не должны находиться какие либо посторонние лица.

- Абразивно-отрезное устройство прижать надежно левой рукой за трубчатую рукоятку к земле, большой палец должен находиться под трубчатой рукояткой.

- Правую ногу вставить в заднюю ручку.



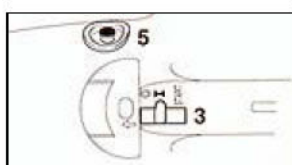
Правой рукой

- Вытянуть медленно до упора пусковую рукоятку, и за тем потянуть быстро и сильно

Тросик не должен вытягиваться более чем на 70 см., опасность разрыва!

Пусковую рукоятку не отпускать быстро.

- Отводить назад медленно против направления вытягивания, с тем, чтобы пусковой тросик имел возможность правильно намотаться. При пуске нового двигателя пусковой тросик протянуть несколько раз, пока не будет подаваться достаточное количество топлива.



После первого зажигания

4 = Дроссельный рычаг установить на перед каждой повторной попыткой нажать снова

5 = кнопку декомпрессионного клапана! И повторить пуск – как только двигатель начнет работать, немедленно

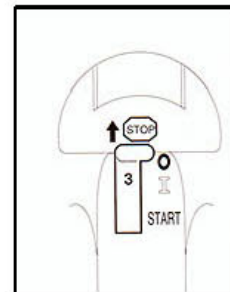
• нажать коротко рычаг управления подачей топлива
 3 = комбинированный рычаг перескакивает в нормальное положение, и двигатель переключается на холостой ход. При правильно настроенном карбюраторе отрезной шлифовальный круг при холостом ходе двигателя не должен вращаться!

Абразивно-отрезное устройство готово к работе.

Останов двигателя:

3. Комбинированный рычаг установить на 0 ↑ stop

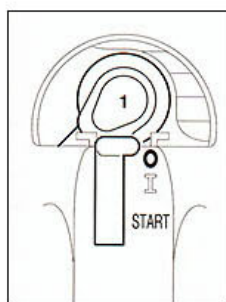
При очень низкой температуре окружающей среды: двигатель оставить прогреться на холостом ходу



После начала работы двигателя:

- Нажать коротко рычаг управления подачей топлива = деблокировать положение пуска. Комбинированный рычаг перескакивает в нормальное положение I, двигатель переключается на холостой ход
- Открыть немного дроссельную заслонку. Прогреть двигатель в течении короткого времени.

Если двигатель не запускается:



После первого зажигания двигателя дроссельный рычаг не был установлен своевременно в положение пуска в прогретом состоянии = «двигатель захлебнулся».

- 1 = Штекер свечи зажигания вытянуть.
- Свечу зажигания вывинтить и осушить
 - Комбинированный рычаг установить на 0 ↑ stop
 - Нажать полностью рычаг управления подачи топлива
 - Протянуть несколько раз пусковой тросик – для вентиляции камеры сгорания.
 - Ввинтить снова свечу зажигания и вставить штекер свечи зажигания
 - Комбинированный рычаг установить в положение = Пуск прогретого двигателя, также при холодном двигателе!
 - Произвести повторный пуск двигателя

Топливо в баке полностью израсходовано и топливный бак полностью заправлен

- Протянуть несколько раз пусковой тросик, пока не будет подаваться достаточное количество топлива

Указание по эксплуатации

Совершенно новый (прямо с завода) агрегат вплоть до третьей заправки топливного бака не эксплуатировать на высоких оборотах без нагрузки (т.е. «полный газ» давать только в том случае, когда пильная цепь находится в резе) для того, чтобы во время приработки не возникали дополнительные нагрузки.

Во время фазы приработки подвижные детали должны сначала приработать друг к другу – в приводном механизме наблюдается повышенное сопротивление трения. Двигатель достигает максимальной мощности только после прибл. 5-15 заправок топливного бака.

Во время работы

Во время работы абразивно-отрезное устройство не устанавливать на землю или иную плоскую поверхность!

После длительной работы при полной нагрузке двигатель оставить работать некоторое время на холостом ходу, пока большая часть тепла не будет отведена потоком охлаждающего воздуха, благодаря чему снижается тепловая нагрузка на детали приводного механизма (система зажигания, карбюратор) вследствие застоя тепла.

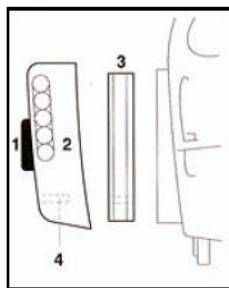
По окончании работы

При кратковременной остановке – агрегат с заполненным топливным баком хранить в сухом месте до следующего применения.

При длительной остановке – опорожнить топливный бак и очистить – карбюратор оставить работать до полного опорожнения.

Гайки и винты (за исключением регулировочных винтов) контролировать через регулярные промежутки времени на прочность посадки и при необходимости, подтянуть.

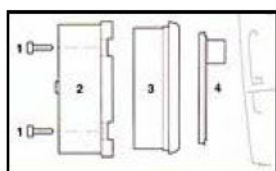
Очистка воздушного фильтра



При заметном падении мощности двигателя

1. Запорную гайку крышки фильтровальной установки отвинтить.
2. Крышку фильтровальной установки снять
3. Фильтр грубой очистки вынуть из крышки фильтровальной установки, мокрый фильтр грубой очистки осушить. Монтировать крышку фильтровальной установки затем, при повреждении заменить.

- Внутреннюю сторону крышки фильтровальной установки очистить от грубой грязи
- Фильтр грубой очистки вложить снова в крышку фильтровальной установки так, чтобы
- 4. Фиксирующий штифт входил в отверстие в фильтровальной установке
- Монтировать крышку




Работы по техобслуживанию главного и дополнительного фильтров должны проводиться только в депо или на базе сервисной службы.

1. Винты вывинтить
2. Корпус фильтровальной установки вынуть
3. Главный фильтр вынуть из корпуса фильтровальной установки и контролировать – при загрязнении или повреждении заменить.

УКАЗАНИЕ:

При замене главного фильтра заменять также всегда дополнительный фильтр.

- Дроссельный рычаг установить на 

4. Дополнительный фильтр стянуть со дна фильтровальной установки и контролировать – при повреждении заменить.

При стягивании дополнительного фильтра следить за тем, чтобы в зону всасывания не попала грязь. Очистить фильтровальную камеру – монтировать снова все фильтровальные компоненты.

- Насадить крышку фильтровальной установки
- Затянуть до отказа запорную гайку.

Фильтровальная установка

В связи с особо тяжелыми условиями эксплуатации абразивно-отрезных устройств (чрезвычайно сильное скопление пыли и высокая динамическая нагрузка) качеству применяемых фильтрующих элементов придается особое значение.

Воздушные фильтры фирмы STIHL разработаны специально для применения в абразивно-отрезных устройствах и поэтому в отношении своей конструкции, используемых материалов и качества изготовления удовлетворяют специальным требованиям.

- Высокая равномерность размера пор, положение складок и прочности фильтровальной бумаги
- Высокая прочность при сжатии и размерная точность фильтровальных патронов

Все компоненты воздушного фильтра данного устройства согласованы друг с другом в отношении степени отделения частиц и воздухопроницаемости.

Поэтому применять только оригинальные воздушные фильтры фирмы STIHL.

Высокий стандарт качества этих деталей в сочетании с проведением предписанных работ по сервису и техобслуживанию обеспечивают бесперебойную эксплуатацию и длительный срок службы приводного механизма.

Важно! При монтаже подходящих по размеру фильтров других изготовителей оптимальная защита приводного механизма от грязи не гарантируется. Если в подобном случае наступит увеличенный износ деталей приводного механизма или произойдет повреждение приводного механизма, то рекламационные претензии фирмой STIHL не признаются.

Основная информация по настройке карбюратора

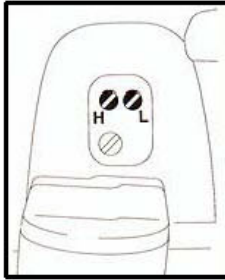
Карбюратор данного абразивно-отрезного агрегата оборудован электронным устройством ограничения максимальной частоты вращения посредством регулятора, ограничивающего подачу топлива. В отличие от агрегатов без ограничивающего регулятора, при настройке карбюратора максимальная частота вращения не может настраиваться выше установленного максимального значения.

Точно также агрегат не может настраиваться на «наилучшую мощность» на основании частоты вращения. Настройка карбюратора на слишком обедненную смесь не способствует повышению частоты вращения или мощности, а лишь увеличивает опасность повреждения приводного механизма.

При поставке агрегата заводом предусмотрена стандартная настройка карбюратора. Эта настройка карбюратора соответствует оптимальной настройке при барометрических и климатических условиях в месте нахождения завода – изготовителя. При условиях эксплуатации, отличающихся от этих условий, для достижения оптимальной мощности может оказаться необходимым изменение настройки карбюратора.

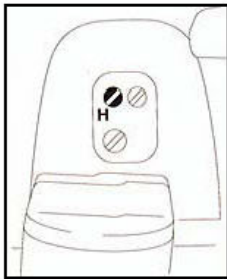
НАСТРОЙКА КАРБЮРАТОРА

Стандартная настройка



- Оба регулировочных винта вернуть осторожно в направлении по часовой стрелке до жесткой посадки

Регулировочные винты настроить следующим образом:
 H = главный регулировочный винт отвернуть на 1 оборот
 L = регулировочный винт холостого хода отвернуть на 1 оборот

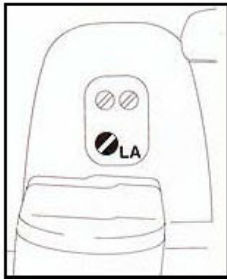


При работе на большой высоте (в горах) или на уровне моря: может оказаться необходимой небольшая коррекция настройки:

- Контролировать воздушный фильтр
- При необходимости, очистить
- Настроить правильно холостой ход
- Агрегат оставить прогреться

H = главный регулировочный винт в горах вращать по часовой стрелке (более бедная горючая смесь). На уровне моря против часовой стрелки (более богатая горючая смесь)
 Винты вращать осторожно и на небольшую величину – уже незначительный поворот ведет к заметному изменению режима работы двигателя.

Настройка холостого хода



Двигатель оставляется на холостом ходу:

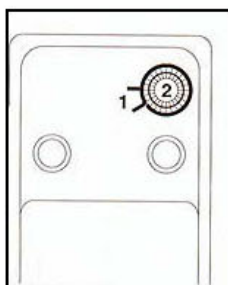
Произвести стандартную настройку!

LA=упорный винт холостого хода вращать в направлении по часовой стрелке, пока отрезной шлифовальный не начнет вращаться совместно – и затем повернуть винт назад на 1/2 оборота.

Отрезной шлифовальный круг вращается совместно в режиме холостого хода: произвести стандартную настройку!

LA=упорный винт холостого хода вращать против часовой стрелке, пока отрезной шлифовальный не остановится – и затем повернуть винт в том же направлении на 1/2 оборота.

Искрозащитная решетка в шумоглушителе*



При падении мощности двигателя контролировать искрозащитную решетку в шумоглушителе.

При одних для этого щипцами

1= зажим снять

2= искрозащитную решетку снять

Загрязненную искрозащитную решетку очистить

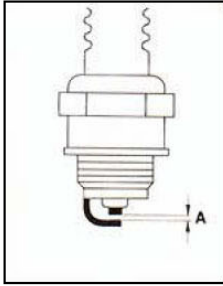
При повреждении или сильном закоксовании заменить

Вставить снова искрозащитную решетку

Монтировать зажим.

- - не у всех видов исполнения

Контроль свечи зажигания



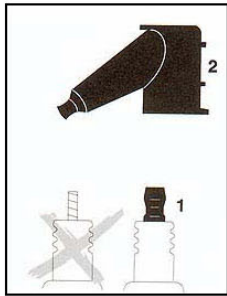
При недостаточной мощности двигателя, затрудненном пуске или неисправностях при работе на холостом ходу, контролировать сначала свечу зажигания.

Вывинтить свечу зажигания – аналогично разделу «пуск двигателя».

- Загрязненную свечу очистить –
- Контролировать расстояние между электродами –

A = 0,5 мм правильное расстояние при необходимости подрегулировать.

Устранить причины, вызвавшие загрязнение свечи зажигания – неправильная настройка карбюратора, - повышенное содержание моторного масла в топливе, ==- загрязненный воздушный фильтр, - неблагоприятные условия эксплуатации, например, эксплуатация с частичной нагрузкой.



Свечу зажигания заменять после прибл. 100 часов работы.

При сильно обгоревших электродах даже раньше.

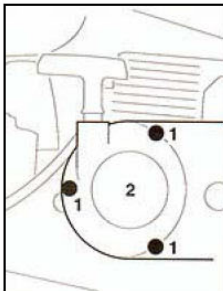
Применять только допущенные фирмой STIHL свечи зажигания с защитой от помех (см. «Технические данные»). Во избежание искрообразования и опасности пожара:

У свечей с отдельной контактной гайкой обязательно

1 = навинтить гайку на резьбу и затянуть до отказа,

2 = штекер свечи зажигания насадить прочно на свечу зажигания

Замена пускового тросика и возвратной пружины

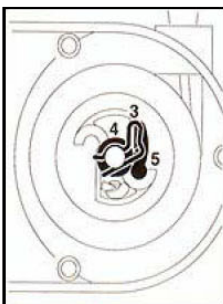


Замена пускового тросика

1 = Винты вывинтить

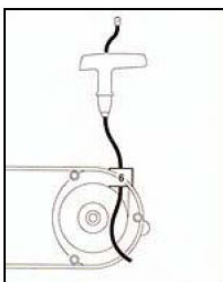
2 = Крышку пускателя снять с приводного механизма

3 = пружинный зажим отжать



- Снять тросиковый шкив вместе с 4 = шайбой и 5 = собачкой

- С помощью отвертки вытянуть пусковой тросик из рукоятки
- Удалить из тросикового шкива и пусковой рукоятки остатки тросика. Новый пусковой тросик – деталь 1128 190 2900
- Протянуть сверху вниз через пусковую рукоятку и



6 = тросиковую втулку

- Пусковой тросик протянуть через тросиковый шкив и закрепить простым узлом в шкиве.

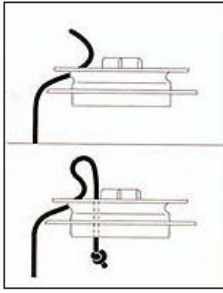
- Тросиковый шкив насадить на ось, поворачивать туда и сюда, пока

- Ушко возвратной пружины не войдет в зацепление.

5 = собачку ставить снова в тросиковый шкив.

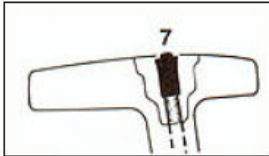
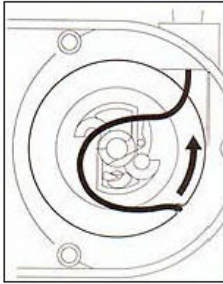
4 = шайбу насадить на ось

3 = пружинный зажим отверткой или подходящими щипцами насадить на ось и цапфу собачки. Пружинный зажим должен указывать против



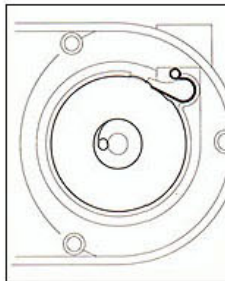
направления движения по часовой стрелке, как указано на иллюстрации.

Натяжение возвратной пружины



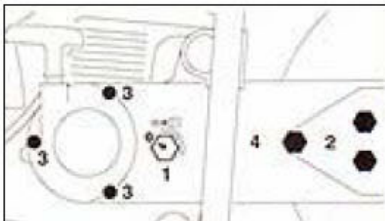
- С помощью пускового тросика образовывать петлю и повернуть с ее помощью шкив на шесть оборотов в направлении стрелки.
- Удерживать тросиковый шкив
- Вытянуть скрутившийся пусковой тросик и расправить
- Отпустить тросиковый шкив
- Отпустить медленно пусковой тросик, чтобы он намотался на шкив. Пусковая ручка должна быть прочно втянута в тросиковую втулку. Если она немного наклоняется
- Возвратную пружину натянуть еще на один оборот.
- При полностью вытянутом пусковом тросике тросиковый шкив должен иметь возможность поворачиваться еще минимум на 1/2 оборота. Если это невозможно, то пружина натянута слишком сильно – опасность поломки!
- Снять со шкива один виток тросика.
- Монтировать снова крышку пускателя.
- Конец пускового тросика вдавить в рукоятку, пока 7 = штипель не закроет заподлицо пусковую рукоятку

Замена сломанной возвратной пружины



- Демонтировать тросиковый шкив, аналогично описанному в разделе «Замена пускового тросика»
- Вынуть корпус и детали пружины
 - Вставить новый корпус пружины дном вверх. Наружно с ушко пружины уложить вокруг носика.
 - Монтировать снова тросиковый шкив.
 - Натянуть возвратную пружину.
 - Установить крышку пускателя и привинтить винтами
 - Если пружина выскочит из корпуса: пружину снова вложить, повернуть против часовой стрелки снаружи вовнутрь.

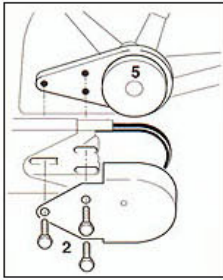
Замена клинового ремня



Стрелка на 1 = натяжной гайке должна указывать на «0» - для этого

- Натяжную гайку повернуть с помощью комбинированного ключа против часовой стрелки на прибл. 1/4 оборота, до упора = «0»
- 2 = Винты с шестигранной головкой вывинтить
 - Снять защитный кожух клинового ремня и
 - Подшипник с защитным устройством
- 3 = Винты крышки пускателя вывинтить
 - Снять крышку пускателя
 - Удалить из соединительной детали дефектный клиновый ремень
 - Вложить осторожно новый клиновый ремень в соединительную деталь и клиноременный шкив на приводном механизме.

- Монтировать крышку пускателя.
- Подшипник с защитным устройством придерживать на соединительной детали.



- Клиновидный ремень вложить в 5 = клинорименный шкив

Резьбовые отверстия в

- Подшипниковой плите совместить с продольными отверстиями в соединительной детали.
- Установить защитный кожух клинового ремня.

2 = Винты с шестигранной головкой ввинтить до упора, но еще не затягивать до отказа!

Дальнейший образ действий, см. раздел «Натяжение/Дополнительное натяжение клиновых ремней».

Направляющая тележка (специальные принадлежности)



Абразивно-отрезное устройство NS 400 может монтировать на направляющей тележке фирмы STIHL всего лишь за несколько приемов. Направляющая тележка упрощает обращение с агрегатом и является необходимым вспомогательным средством при:

- Улучшения повреждений проезжей части дороги
- Нанесение маркировки на дорожном полотне
- Разрезания стыков

В сочетании с плавно регулируемым ограничителем глубины резания (специальные принадлежности) направляющая тележка, в особенности при работе с алмазным отрезным диском, обеспечивает получение

- точных и прямолинейных кромок резания
- постоянной глубины реза с точностью до миллиметров

Техническая характеристика

Двигатель

Одноцилиндровый двухтактный двигатель STIHL
 Объем цилиндра 64,1 см³
 Внутренний диаметр 49, мм
 Ход поршня 34 мм
 Мощность 3,2 кВт (4,4 л.с.)
 Номинальная частота вращения шпинделя 4800 1/мин

Длительный уровень шума $L_{p\text{eq}}$ по ISO 6081* 99 дБ(А)

Уровень звуковой мощности $L_{w\text{eq}}$ по ISO 3744* 107 дБ(А)

Ускорение колебаний A_{eq} по ISO 8662

Холостой ход

Рукоятка слева 6,4 м/с²

Рукоятка справа 9,1 м/с²

Макс. рабочая частота вращения:

Рукоятка слева 7,6 м/с²

Рукоятка справа 5,8 м/с²

* - Данные учитывают режимы работы на холостом ходу и при максимальной рабочей частоте вращения в одинаковой степени.

Система зажигания

С электронным ограничителем частоты вращения. Принцип:

Магнето (бесконтактное)

С электронным управлением

Свеча зажигания

(с защитой от помех) Bosch WSR 6F или NGK BPMR 7A
 зазор между электродами: 0,50 мм
 резьба свечи М14 x 1,25; длина 9,5 мм

Топливная система

Карбюратор мембранный, работающий в любом положении, со встроенным топливным насосом.

Воздушный фильтр:

Фильтр грубой очистки, главный фильтр (бумажный фильтровальный патрон) и флокированный дополнительный фильтр

Объем топливного бака 0,74 л (740 см³)

Горючая смесь – см. главу «Топливо».

Отрезные шлифовальные круги

Отрезные шлифовальные круги на основе синтетической смолы, для стали, каменных пород, асфальта, ковких чугунных труб и пластмасс*. Алмазные отрезные шлифовальные круги для каменных пород и асфальта – диаметр 300 мм и/или 350 мм

Глубина реза с нажимными шайбами – диаметр 103 мм

98,5 мм (при диаметре 3000 мм)

123,5 мм (при диаметре 350 мм)

* - имеется не во всех странах

Размеры

длина с монтированным отрезным шлифовальным кругом диаметр 300 мм: 730 мм

высота до защитного кожуха: 360 мм

ширина с трубчатой рукояткой: 300 мм

Вес

(без отрезного шлифовального круга):

с монтажом круга

диаметр 300 мм: 8,7 кг

с монтажом круга

диаметр 350 мм: 9,1 кг

Принадлежности

набор инструментов

Специальные принадлежности

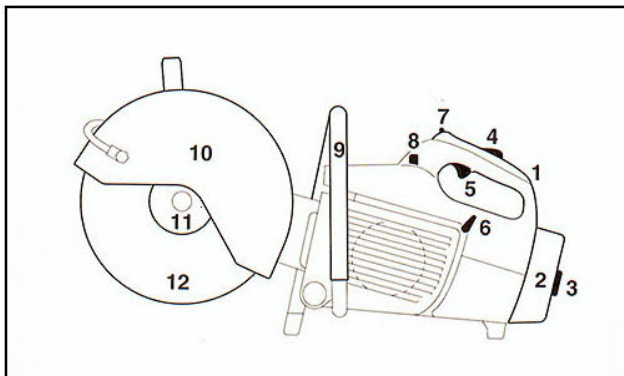
Направляющая тележка фирмы STIHL

Монтажный набор (TS 400) для направляющей тележки

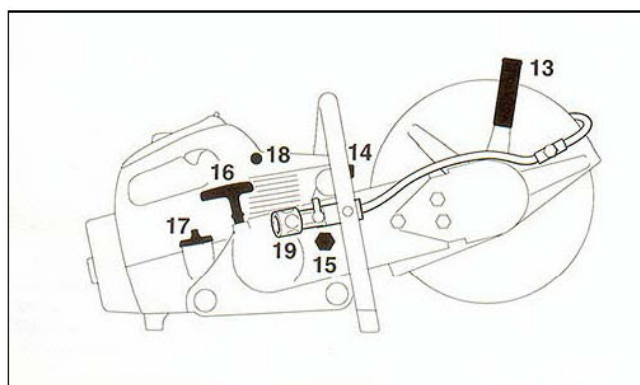
Монтажный набор – Присоединение воды

Монтажный набор – Емкость для воды

Основные узлы



1. задняя ручка
2. воздушный фильтр
3. запорная гайка
4. блокировка рычага управления подачей топлива
5. рычаг управления подачей топлива
6. дроссельный рычаг
7. комбинированный рычаг
8. штекер свечи зажигания
9. передняя ручка
10. защитный кожух
11. передняя нажимная шайба
12. отрезной шлифовальный круг
13. рукоятка управления
14. шумоглушитель



15. натяжная гайка (устройство натяжения клинового ремня)
16. пусковая рукоятка
17. пробка топливного бака
18. декомпрессионный клапан
19. присоединение воды.

Указания по техническому обслуживанию и уходу

Ниже следующие данные относятся только к нормальным условиям эксплуатации. При затрудненных условиях (сильное скопление пыли и т.п.) и более длительной ежедневной работе указанные интервалы следует соответственно сократить.		Перед началом работы	После окончания работы и/или ежедневно	После каждой заправки	еженедельно	ежемесячно	При неисправностях	При повреждении	При необходимости
Комплектный агрегат	Визуальный контроль (состояние, герметичность)	X		X					
	Очистка		X						
Рычаг управления подачей топлива, блокировка рычага управления, комбинированный выключатель	Контроль функционирования	X		X					
Фильтр в топливном баке	Контроль					X			
	Замена						X		
Топливный бак	Очистка					X			
Клиновый ремень	Очистка / поднатяжение								X
	Замена							X	X
Воздушный фильтр (фильтр грубой очистки)	Очистка						X		
Воздушный фильтр (все компоненты фильтра)	Замена							X	X
Шлифы для всасывания охлаждающего воздуха	Очистка		X						
Ребра цилиндра	Очистка								X
Искрозащитная решетка в шумоглушителе	Контроль	X							
	Очистка и /или замена								X
Карбюратор	Контроль холостого хода – отрезной шлифовальный круг не должен вращаться	X		X					
	Подрегулирование холостого хода								X
Свеча зажигания	Подрегулирование зазора между электродами						X		
Доступные винты и гайки (за исключением регулировочных винтов)	Подтягивание								X
Резиновый буфер (Ав – элемент)	Контроль				X				
	Замена техслужбой STIHL							X	
Отрезной шлифовальный круг	Контроль	X		X					
	Замена							X	X
Опора / скоба / резиновый буфер (нижняя сторона устройства)	Контроль		X						
	Замена							X	X

Пользователь абразивно-отрезным устройством должен проводить только те работы по техническому обслуживанию и уходу, которые описаны в данной инструкции по эксплуатации. Все остальные работы по ремонту должны выполняться только мастерской по техобслуживанию, уполномоченной фирмой STIHL.

После ремонта претензии относительно предоставления гарантии могут быть признаны только в том случае, если ремонт был произведен одной из уполномоченных фирмой STIHL службой техобслуживания с использованием оригинальных запасных частей фирмы STIHL.

На оригинальных запасных частях рядом с номером запчасти нанесена фирменная надпись STIHL и при необходимости, маркировочный знак запчасти. На небольших деталях наноситься только этот знак.