

Эксцентриковая шлифовальная машина GEX 125A, GEX 125AC, GEX 150AC

Технические характеристики инструмента

Тип	GEX 125A	GEX 125AC	GEX 150AC
Код для заказа	0 601 372 0..	0 601 372 5..	0 601 372 7..
Номинальная мощность	340 Вт	340 Вт	340 Вт
Число оборотов на холостом ходу	12000 мин^{-1}	4500...12000 мин^{-1}	4500..12000 мин^{-1}
Предв. выбор числа оборотов	—	•	•
Отсос пыли	•	•	•
Ход эксцентрика	5 мм	5 мм	5 мм
Диаметр шлифов. Шайбы	125 мм	125 мм	150 мм
Вес	1,9 кг	2,0 кг	2,1 кг
Класс защиты	□ / II	□ / II	□ / II

Элементы устройства

1. Дополнительная ручка захвата
2. Тормозное кольцо
3. Шлифовальная тарелка
4. Шлифовальный диск
5. Болт с внутренним шестигранником
6. Колесико для установки предварительного числа оборотов
7. Включатель-выключатель
8. Стопорная кнопка
9. Мешок для пыли
10. Шестигранный ключ
11. Пластмассовый держатель

Указанные или описанные приспособления могут не входить в объём поставок.

Защита от радиопомех

Этот прибор оборудован защитой от радиопомех в соответствии с директивами 76/889/EWG и 82/499/EWG или DIN 57 875/VDE 0875.

Указания по технике безопасности и защита от несчастных случаев

Безопасная работа гарантируется только при условии, что Вы внимательно изучите инструкцию и будете действовать строго в соответствии с имеющимися в ней указаниями.

- Перед любым использованием проверить сохранность инструмента, сетевого кабеля и вилки. Неисправные части может ремонтировать только профессионал.
- Машину беречь от влаги и не работать во влажном помещении.
- Нельзя обрабатывать асбестосодержащие материалы.
- При работе всегда носить защитные очки, рукавицы и не скользящую обувь. Для предотвращения повреждения слуха носить наушники.

- Надежно закрепляйте заготовку в зажимах.
- Перед любыми работами по обслуживанию инструмента вынуть вилку из розетки.
- Не переносить инструмент за кабель.
- При работе всегда держать инструмент двумя руками и занимать надежное и устойчивое положение.
- Машину нужно вести двумя руками.
- После работы вынуть вилку из розетки.

Защита устройства

Неправильная эксплуатация может привести к поломкам. Поэтому необходимо учесть следующие указания

- Эксцентриковая шлифовальная машина может использоваться только для сухого шлифования. Благодаря вращающемуся и качающемуся движению инструмента может быть достигнут такой же результат, как и при влажном шлифовании.
- Только качественные шлифовальные круги дают хороший результат и берегут машину.
- Нажимайте на заготовку равномерно: так Вы способствуете увеличению срока службы кругов.

Шлифовальная тарелка, шлифовальные и полирующие круги

Выбор шлифовальной тарелки

Машина оборудована шлифовальной тарелкой средней твердости для универсального пользования. В зависимости от характера работы можно использовать и другие типы шлифовальных кругов (см. таблицу).

Мягкая шлифовальная тарелка	для полирования и чистового шлифования (в том числе и для сложных профилей).
Шлифовальная тарелка средней твердости	универсальная, для всех шлифовальных работ.
Твердая шлифовальная тарелка	Для мощных шлифовальных работ на плоских поверхностях.

Установка шлифовального диска

При любой наладке машины выньте вилку из розетки.

Машина имеет систему быстрой замены инструмента (автоматический замок). Это существенно ускоряет установку дисков и не требует дополнительных инструментов. Перед установкой шлифовального диска на шлифовальную тарелку 3 нужно очистить ее от грязи и пыли. Шлифовальные или полировальные диски установить **отверстиями** против **соответствующих отверстий** на тарелке и, нажав, надеть на тарелку.

Использовать только оригинальные шлифовальные и полирующие инструменты фирмы БОШ с автоматическим замком.

Меньшее нажатие дает лучшее качество и повышает ресурс машины и инструмента.

Перед работой

Обратите внимание на напряжение питания!

Напряжение источника питания должно соответствовать указанному на табличке инструмента. Приборы с напряжением на 230В могут подключаться в сеть 220В.

Кабель питания и вилка должны находиться в исправном состоянии.

Работа

Кратковременное включение

Включение: Нажать выключатель 7

Выключение: Отпустить выключатель 7

Долговременное включение

Включение: Нажать выключатель 7 и одновременно зафиксировать кнопку 8.

Выключение: Нажать и отпустить выключатель 7.

Выбор числа оборотов/Констант-электроник (GEE 125/150 AC)

Колесиком установки 6 можно изменять число оборотов (это можно сделать и во время работы).

Число оборотов должно соответствовать материалу и определяется опытным путем. Ориентировочные данные Вы найдете в прилагаемой таблице оборотов.

Замена шлифовальной тарелки

Для замены тарелки 3 снять шлифовальный или полировочный диск. Шестигранным ключом 10 отвернуть и снять болты 5.

При установке шлифовальной тарелки следить за тем, чтобы поводки шпинделя вошли в пазы тарелки.

Шлифовальную тарелку закрепить и болты 5 затянуть шестигранным ключом 10.

Поврежденные шлифовальные тарелки должны сразу заменяться.

Тормоз шлифовальной тарелки

Тормоз шлифовальной тарелки обеспечивает снижение оборотов на холостом ходу. Поэтому в начальный момент инструмент подходит к шлифуемой поверхности с малыми оборотами, что повышают безопасность работы устройства.

Если во время холостого хода постоянно увеличиваются обороты шпинделя, это значит, что тормозное кольцо износилось и его нужно заменить.

Отсос пыли

Отсос пыли предохраняет от загрязнения, образования вредных для дыхания частиц в воздухе и улучшает экологию.

Перед вставкой мешка для пыли 9 выдвинуть до упора пластиковый держатель 11 на нижней стороне захвата.

Надеть контейнер на всасывающий патрубок. Следить за тем, чтобы держатель 11 вошел в гнездо, предназначенное для его крепления на контейнере.

Для обеспечения хорошего отсоса пыли мешок 9 следует регулярно менять.

Удаление пыли пылесосом

Для обеспечения хорошего отсоса пыли мешок 9 следует регулярно менять.

При необходимости интенсивного отсоса пыли всасывающий патрубок может быть подключен прямо к приемнику пылесоса БОШ общего назначения, который можно приобрести в сервисной службе (см. Принадлежности). При включении пылесос автоматически начинает отсос пыли

Советы по эксплуатации

• **Перед любой работой машины вытащите вилку из розетки.**

Шлифование

Плоское шлифование

В зависимости от обрабатываемой поверхности используйте различные шлифовальные тарелки и диски.

Производительность и качество шлифования зависят от вида шлифовальных дисков (зернистости), числа оборотов (1-6 ступеней у модели GEX 125/150 AC) шлифовальной тарелки, а также усилием прижима (см. таблицу применения).

Указание: В устройствах без предварительного выбора числа оборотов (GEX 125 A) на производительность и характер шлифования можно влиять, меняя усилие нажатия.

Для качественного шлифования необходимо, чтобы шлифовальный инструмент всей поверхностью располагался на обрабатываемой детали. Машину включить и с равномерным усилием перемещать по обрабатываемой поверхности.

Грубая шлифовка

Надеть шлифовальный диск для грубой шлифовки (см. табл.). Шлифовальная тарелка должна работать с большим числом оборотов, чтобы иметь возможность обработки грубой поверхности.

Тонкая шлифовка

Надеть шлифовальный диск тонкой шлифовки (см. табл.). Меняя усилие прижима, или переставляя число оборотов шпинделя, можно менять скорости шлифования и добиться требуемого качества.

Инструмент должен двигаться параллельно обрабатываемой поверхности кругами или чередуя продольное и поперечное направления движения.

Инструмент нельзя перекашивать, т.к. это может испортить поверхность при некоторых видах работ (напр. при шлифовании фурнитуры).

После окончания работы снизить число оборотов и снять инструмент с заготовки.

Полирование

Для полирования частично поврежденной лаковой поверхности или повторного полирования акрилового стекла шлифователь может быть снабжен соответствующим полирующим инструментом, например, кругом из овечьей шерсти или диском из полирующего фетра.

При полировании следует установить низкое число оборотов (ступени 1-2 для GEX 125/150 AC), чтобы устранить чрезмерный нагрев поверхности.

Надеть полирующий диск на шлифовальную тарелку.

Нанести полирующую пасту на поверхность. Круговыми движениями и легким нажатием втереть пасту в поверхность и дать слегка подсохнуть.

Надеть на шлифовальную тарелку шерстяной круг и отполировать поверхность круговыми движениями.

Таблица режимов шлифования

Данная таблица является рекомендательной. Наилучшую комбинацию параметров лучше всего определить опытным путем.

Материал	Зернистость		Положение выключателя GEX 125AC GEX 150AC	Шлифов. Тарелка
	Грубое шлифование	Тонкое шлифование		
Шлифовка лака	180	400	2/3	Средняя
Ремонт лака	120	240	4/5	Твердая
Удаление	40	80	5	Средняя
Дерево мягкое	60	240	5/6	Мягкая
Дерево твердое	60	180	5/6	Средняя
Фурнитура	240	320	5	Мягкая
Алюминий	80	240	4/5	Средняя
Ржав.сталь	40	120	6	Мягкая
Сталь	60	240	5	Средняя, твердая
Сталь нержав.	120	240	5	средняя

Чистка полирующих инструментов

Для обеспечения качественной полировки инструменты периодически должны очищаться от грязи.

Промывать инструмент следует в теплой воде мягким моющим средством.

Дополнительная ручка

Дополнительная ручка 1 делает более удобным управление машиной и, кроме того, позволяет равномернее распределить усилие прижима инструмента к детали.

Уход и обслуживание

Машина не требует специального ухода. Периодически следует очищать от грязи вентиляционные прорези на корпусе мотора.

Если машина, несмотря на высокую технологию изготовления и строгий контроль качества, все же выйдет из строя, обращайтесь в сервисное бюро фирмы БОШ.

Гарантия

Фирма BOSCH осуществляет гарантийный ремонт, учитывая специфические черты и национальные законы каждой страны, по предъявлению товарного чека.

Гарантийный срок составляет 12 месяцев, считая с момента продажи.

Повреждения, происшедшие вследствие естественного износа, перегрузки или неправильной эксплуатации, не подлежат гарантийному ремонту.

Повреждения, возникшие из-за некачественного материала или по вине изготовителя, устраняются бесплатно.

Рекламации выставляются торговой организации или сервисной службе электроинструмента фирмы BOSCH.

Сервис и консультационные услуги

Россия:

1. ООО «Роберт Бош»

129515, Москва, ул. Академика Королева, 13

Тел. +7 095 935.88.06

Факс +7 095 935.88.07

2. ООО «Роберт Бош»

198188, Санкт-Петербург, ул.Зайцева, 41

Тел. +7 812 184.13.07

Факс +7 812 184.13.61

Адреса региональных гарантийных сервисных центров указаны в гарантийной карте, выдаваемой при покупке инструмента в магазине.

CE Декларация соответствия

Настоящим мы заявляем под собственную исключительную ответственность, что данное изделие соответствует следующим стандартам или нормативным документам: EN 50 144, EN 55 014, EN 60 555, HD 400, в соответствии с положениями директив 73/23/ЕЭС, 89/336/ЕЭС (с 1/96), 89/392/ЕЭС.

CE 94

д-р Экерхард Штрётген

(подпись)

д-р Альфред Одендаль

(подпись)

Robert Bosch GmbH

Электроинструменты